

# **ALLEGATO “L”**

## **SCHEMA TECNICA GILET ALTA VISIBILITA'**

### **FOGGIA:**

Gilet senza maniche composto da tre pezzi (uno posteriore e due anteriori) cuciti fra di loro a formare un unico capo, aperto sul davanti e parzialmente aperto sui fianchi dove sono applicati sistemi di regolazione ai fianchi (ad. es. laccetti, cinghie, velcro, ecc...).

Tessuto fluorescente colore arancio, con due bande parallele, retroriflettenti 3M tipo 8725 transfer, o equivalente, a norma EN 471/94, applicate su tutta la circonferenza del capo tramite cucitura piana e/o termosaldatura. Giromanica, fondo e quarti anteriori rifiniti con profilo di colore in contrasto verde o nero.

Apertura anteriore richiudibile tramite lampo, ricoperta dai profili anteriori.

### **CUCITURE:**

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

### **PERSONALIZZAZIONE:**

Sigla transfer con logo “ASIA” ad un colore (nero) di cm. 14x28 applicata sul dorso (Il file del logo sarà fornito alla ditta aggiudicataria).

Portatesserino lato six con capacità tali da contenere le dimensioni di un tesserino aziendale mm. 54 x 85.

### **MARCATURE:**

Etichetta riportante il nome della ditta fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto, le istruzioni di lavaggio, il numero dei lavaggi previsti, che comunque non deve essere inferiore a 25, inserita internamente nella cucitura di assemblaggio dello sbieco del collo.

Etichetta riportante quanto previsto per i dispositivi di protezione individuale di II categoria Decreto legislativo 475/92 e EN 471/94.

### **TESSUTO:**

Poliestere 100%, ~ 170 g/m<sup>2</sup> ± 5%, massima traspirabilità.

### **CERTIFICAZIONI:**

Conformità EN 471, marchiatura CE.